

"Pour nous, la découverte de la gamme CM de Rittal a été très positive"

WOW Company s'exclame "WOW" devant le Rittal CM

La société WOW Company, située à Naninne près de Namur, est connue pour sa "boule à vagues" (générateur de vagues pour piscine basé sur le principe de la résonance). Parallèlement à cette activité ludique, elle s'est forgée depuis 1995 une solide expérience dans la conception, le développement, la réalisation et l'installation d'équipements industriels sur mesure, tels que machines d'assemblage, lignes de production, cellules robotisées, bancs de tests et mesures, systèmes de contrôle par vision,... Cette activité industrielle représente d'ailleurs aujourd'hui 80 % de l'activité de WOW.

WOW est une entreprise capable d'offrir des solutions globales aux clients. Elle dispose de ses propres bureaux d'étude (électromécanique, électricité, électronique et informatique) et de ses propres ateliers (câblage électrique, électronique, usinage et mécano-soudure), lui assurant une grande flexibilité lors de la réalisation de ses projets.

Philippe Hermant, responsable commercial de WOW, nous confie: "Au départ de cette activité, WOW a évolué pour devenir une entreprise proposant des solutions techniques sur mesure pour les applications les plus diverses et pour un vaste éventail de clients. En effet, nous sommes actifs sur le plan de l'automation et de la robotique, des bancs d'essais, de la vision industrielle dans de nombreux secteurs d'activité comme l'automobile, l'aéronautique, l'agroalimentaire, l'électronique, ... mais également les nanotechnologies, la biotechnologie,..."

Le premier, mais pas le dernier

Enthousiaste, le responsable du département électricité/électronique, explique que WOW a utilisé pour la première fois, il y a quelques mois, les armoires CM de Rittal dans le cadre d'un projet d'automation. Le projet consistait en une ligne robotisée pour l'emballage de produits alimentaires

haut de gamme, tant salés que sucrés.

Dans ce contexte, WOW a installé une ligne d'emballage équipée de 3 robots ABB FlexPicker qui ramassent des produits sur le tapis d'un convoyeur pour les déposer, en piles, dans des blisters. Chaque cellule robot est équipée d'une première caméra pour contrôler et localiser les produits sur le tapis du convoyeur et prendre uniquement les bons produits, au vol, via convoyeur tracking. Cette caméra est utilisée également pour déterminer le type de produits et effectuer le changement de blisters lors d'un changement de production.

Une seconde caméra permet de localiser et contrôler les blisters sur leur convoyeur annexe.

Chaque cellule robot est équipée d'une armoire CM reprenant le PC de vision, les entrées/sorties déportées et la sécurité de chaque cellule. Cette armoire CM est placée au dessus du contrôleur du robot. Toujours selon WOW: "Pour nous, la découverte de la gamme CM de Rittal a été très positive.

Les différentes possibilités en matière de panneaux de sol, la compatibilité avec les armoires TS 8, par exemple pour le socle de montage intérieur, constituent sans nul doute des arguments fondés pour l'utilisation de ce nouveau produit de Rittal."



Chaque cellule robot est équipée d'une armoire CM reprenant le PC de vision, les entrées/sorties déportées et la sécurité de chaque cellule.

WOW ne cherche pas à vendre un équipement déjà existant mais plutôt à apporter une solution spécifique à chacun de leurs problèmes.



CM propose une nouvelle solution souple et modulaire.



Rien n'a été oublié pour faire de la nouvelle armoire CM un modèle de flexibilité et de confort d'utilisation.

De nouvelles perspectives pour l'aménagement des armoires compactes

Possibilités d'aménagement intérieur illimité

Avec la nouvelle gamme d'armoires compactes CM, Rittal propose une nouvelle solution souple et modulaire pour l'intégration des sous-ensembles d'automatisme, offrant de nombreuses possibilités d'aménagement intérieur et de configuration des entrées de câbles. CM offre plusieurs avantages majeurs, dont la compatibilité avec l'ensemble des accessoires d'aménagement intérieur Rittal, notamment ceux de la gamme TS 8.

Grâce au socle d'armoire modulaire également issu de la gamme TS 8, l'utilisateur bénéficie d'avantages supplémentaires lors de la réalisation des entrées de câbles, de l'implantation de l'armoire et des interventions ultérieures. Rittal a équipé l'armoire CM d'un système de blocage rapide de la plaque de montage, alliant gain de temps et confort d'installation: la plaque est posée et enclipsée d'un seul geste - le monteur peut alors utiliser ses deux mains pour effectuer le vissage en toute sécurité. Rittal a fait preuve d'un même souci du détail au niveau des portes de l'armoire, qui présentent sur leur face intérieure des rails de montage perforés au pas de 25 mm. Rien n'a été oublié pour faire de la nouvelle armoire CM un modèle de flexibilité et de confort d'utilisation.

Si vous souhaitez obtenir davantage d'informations sur les armoires CM de Rittal, n'hésitez pas à demander la brochure "Nouveautés 2006/2007" à l'aide du formulaire figurant au dos du présent magazine.

